

Garant
Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, TiAlSiN, Ø DC m7: 5,8mm


Données de commande

N° commande	122481 5,8
GTIN	4062406790905
Classe d'article	11E

Description

Exécution:

Spécialement conçu pour l'usinage des **alliages à base de titane et de nickel**. Avec revêtement hautes performances TiAlSiN, résistant à l'usure et ultra-lisse pour une **durée de vie élevée**, une **qualité de perçage optimale** et une **formation de bavures réduite**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Description technique

Ø nom. D_c	5,8 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée L_2	19,3 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	66 mm
Avance f dans le titane > 850 N/mm ²	0,08 mm/tr
Norme	DIN 6537 K
Longueur des goujures L_c	28 mm
Ø queue D_s	6 mm
Tolérance Ø nominal	m7
Revêtement	TiAlSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD

Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	rose
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Ti > 850 N/mm ²	adaptée		
Inconel	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		