



## Fraise carbure monobloc HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC: 5mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 220286 5      |
| GTIN             | 4034221102782 |
| Classe d'article | 26X           |

### Description

#### Exécution:

Pour une **utilisation universelle** dans les aciers et les aciers fortement alliés, en particulier l'INOX. Avec **âme cylindrique** pour une rigidité optimisée de l'outil lors du rainurage. Sécurité de processus garantie lors du fraisage en plongée oblique et du fraisage-alésage par interpolation grâce à la **géométrie frontale spéciale**.

#### Remarque(s):

Porte-outils avec sécurité d'extraction SAFE-LOCK, voir section Accessoires machines.  
Type **HB** à commander avec **220287**.

### Description technique

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,028 mm                        |
| Nombre de dents Z   | 4                               |
| Direction de l'approche   | Horizontal, oblique et vertical |
| Queue   | DIN 6535 HA avec h6             |
| Angle d'hélice  | 32 degré                        |
| Largeur du chanfrein de bec à 45°                                   | 0,1 mm                          |
| Ø dents $D_c$   | 5 mm                            |
| Ø queue $D_s$   | 6 mm                            |
| Longueur totale L   | 58 mm                           |
| Longueur de col $L_1$ avec détalonnage                              | 18 mm                           |

|   |  |
|---|--|
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,033 mm   |
| $\varnothing$ de détalonnage $D_1$                                | 4,8 mm   |
| Longueur de coupe $L_c$   | 13 mm  |
| Angle du chanfrein de bec   | 45 degré   |
| Tolérance $\varnothing$ nominal                                   | f8   |
| Revêtement  | AlTiN  |
| Type d'outils   | Carbure monobloc                                     |
| Norme   | DIN 6527   |
| Type  | N  |
| Propriété de l'angle d'hélice                                     | Différent  |
| Pas des arêtes de coupe   | Différent  |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage                           | Profondeur de coupe<br>rainure pleine $0,5 \times D$ |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage                           | Profondeur de coupe<br>rainure pleine $1 \times D$   |
| Arrosage interne  | non  |
| Méthode d'usinage   | HPC  |
| Bague de couleur  | Sans   |
| Type de produit   | Fraise à dresser                                     |

## Données utilisateur

|                               | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu Plastiques                | moyennement adaptée |           |          |
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée | 480 m/min | N        |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$       | moyennement adaptée | 350 m/min | N        |
| Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$  | adaptée             | 275 m/min | P        |
| Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$  | adaptée             | 255 m/min | P        |
| Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$  | adaptée             | 210 m/min | P        |
| Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | adaptée             | 190 m/min | P        |

|                              |                     |          |   |
|------------------------------|---------------------|----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 95 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 75 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée |          |   |
| Fonte GG(G)                  | moyennement adaptée |          |   |
| Uni                          | adaptée             |          |   |
| Huile                        | adaptée             |          |   |
| av. arrosage max.            | adaptée             |          |   |
| av. arrosage min.            | adaptée             |          |   |
| à sec                        | adaptée             |          |   |
| Air                          | adaptée             |          |   |