



## Fraise torique carbure monobloc HAIMER MILL, AlTiN, Ø f9 DC / R1: 16/0,5mm



### Données de commande

N° commande	220296 16/0,5
GTIN	4034221143235
Classe d'article	26X

### Description

#### Exécution:

Pour une **utilisation universelle** dans les aciers et les aciers fortement alliés, en particulier l'INOX. Avec **âme cylindrique** pour une rigidité optimale de l'outil lors du rainurage. Sécurité de processus garantie lors du fraisage en plongée oblique et du fraisage-alésage par interpolation grâce à la **géométrie frontale spéciale**.

#### Remarque(s):

Type **HB** à commander avec **220297**.

Porte-outils avec sécurité d'extraction SAFE-LOCK, voir section Accessoires machines.

### Description technique

Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,104 mm
Longueur de coupe $L_c$	32 mm
Ø dents $D_c$	16 mm
Ø queue $D_s$	16 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,088 mm
Nombre de dents $Z$	4
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Angle d'hélice	32 degré
Rayon de coupe $R_1$	0,5 mm
Ø de détalonnage $D_1$	15,2 mm

Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	42,5 mm
Longueur totale L	93 mm
Revêtement	AlTiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Tolérance $\varnothing$ nominal	f9
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $1 \times D$
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine $0,5 \times D$
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Type de produit	Fraises toriques

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	480 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	375 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	Adapté		
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	Adapté		
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	Adapté		
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	Adapté		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	Adapté		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	Adapté		

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée
Fonte GG(G)	moyennement adaptée
Uni	Adapté
Huile	Adapté
av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	Adapté
à sec	Adapté
Air	Adapté