

Garant
Fraise à bout sphérique carbure monobloc 220°, TiAlN, Ø DC: 10mm

Données de commande

N° commande	207175 10
GTIN	4045197126702
Classe d'article	11X

Description
Exécution:
Rayon parfait sans déformation du profil.

Double angle de dépouille latéral.

 Tolérance : contour de rayon = $\pm 0,01$ mm.

 Avec angle de développement de **220°**. Ø nominal: **D_c = f8**
Remarque(s):

 Détalonnage suivant longueur de coupe L_c à progression conique.

Description technique

Longueur de col L ₁ avec détailonnage	50 mm
Avance f _z pour le copiage dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,062 mm
Ø de détailonnage D ₁	9,9 mm
Long. coupe l _c	6,7 mm
Nombre de dents Z	2
Ø dents D _c	10 mm
Ø queue D _s	10 mm
Longueur totale L	120 mm
Angle d'hélice	30 degré
Rayon R	5 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	Norme usine
Type	H
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,03xD pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h5
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	575 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	390 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	390 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	280 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	200 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	575 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	Adapté		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	Adapté		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------