



DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, non revêtu, Ø f9 D1: 12mm



Données de commande

N° commande	220306 12
GTIN	4034221141484
Classe d'article	26Y

Description

Remarque(s):

DUO-LOCK HAIMER MILL PowerSeries: Premier choix pour les applications impliquant des porte-à-faux longs et des conditions de serrage difficiles. Pour un fonctionnement particulièrement silencieux pour les porte-à-faux longs, utiliser de préférence des rallonges en carbure monobloc.

Description technique

Long. coupe L_2	18 mm
Longueur totale L	24 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,03 mm
Ø dents D	12 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,24 mm
Ouverture de clé	9,5 mm
Longueur de col L_1	18 mm
Interface DUO-LOCK	DL12
Ø D_2	11,5 mm
Couple de serrage recommandé	30 Nm
Tolérance Ø nominal	f8

Nombre de dents Z	4
Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Pas des arêtes de coupe	Différent
Angle d'hélice	37 degré
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe ae pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 0,5xD
Méthode d'usinage	HPC
Arrosage interne	non
Type de produit	Plaquettes de coupe pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée		
Alu (à copeaux courts)	adaptée		
Alu > 10% Si	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		