

**DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, non revêtu, Ø f9 D1/R: 10/1,0mm****Données de commande**

N° commande	220307 10/1,0
GTIN	4034221141194
Classe d'article	26Y

Description**Remarque(s):**

DUO-LOCK HAIMER MILL PowerSeries: Premier choix pour les applications impliquant des porte-à-faux longs et des conditions de serrage difficiles. Pour un fonctionnement particulièrement silencieux pour les porte-à-faux longs, utiliser de préférence des rallonges en carbure monobloc.

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,03 mm
Longueur totale L	20 mm
Rayon d'angle	1 mm
Ø tête de coupe D	10 mm
Ouverture de clé	8 mm
Ø D_2	9,6 mm
Interface DUO-LOCK	DL10 mm
Longueur de col L_1	15 mm
Couple de serrage recommandé	20 Nm
Tolérance Ø nominal	f8
Nombre de dents Z	4
Revêtement	non revêtu

Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Pas des arêtes de coupe	Différent
Angle d'hélice	37 degré
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe ae pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 0,5×D
Méthode d'usinage	HPC
Arrosage interne	non
Type de queue	avec filetage
Type de produit	Plaquettes de coupe pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée		
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Alu > 10% Si	moyennement adaptée		
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		