



## DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, non revêtu, Ø f9 D1/R: 12/1,0mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 220307 12/1,0 |
| GTIN             | 4034221141514 |
| Classe d'article | 26Y           |

### Description

#### Remarque(s):

DUO-LOCK HAIMER MILL PowerSeries: Premier choix pour les applications impliquant des porte-à-faux longs et des conditions de serrage difficiles. Pour un fonctionnement particulièrement silencieux pour les porte-à-faux longs, utiliser de préférence des rallonges en carbure monobloc.

### Description technique

|                                                           |            |
|-----------------------------------------------------------|------------|
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,03 mm    |
| Longueur totale L                                         | 24 mm      |
| Ø tête de coupe D                                         | 12 mm      |
| Rayon d'angle                                             | 1 mm       |
| Ouverture de clé                                          | 9,5 mm     |
| Interface DUO-LOCK                                        | DL12 mm    |
| Longueur de col $L_1$                                     | 18 mm      |
| Ø $D_2$                                                   | 11,5 mm    |
| Couple de serrage recommandé                              | 30 Nm      |
| Tolérance Ø nominal                                       | f8         |
| Nombre de dents Z                                         | 4          |
| Revêtement                                                | non revêtu |

|                                      |                                             |
|--------------------------------------|---------------------------------------------|
| Type d'outils                        | Carbure monobloc                            |
| Norme                                | Norme usine                                 |
| Type                                 | W                                           |
| Pas des arêtes de coupe              | Différent                                   |
| Angle d'hélice                       | 37 degré                                    |
| Propriété de l'angle d'hélice        | Différent                                   |
| Direction de l'approche              | Horizontal, oblique et vertical             |
| Largeur de passe ae pour le fraisage | Profondeur de coupe<br>rainure pleine 0,5×D |
| Méthode d'usinage                    | HPC                                         |
| Arrosage interne                     | non                                         |
| Type de queue                        | avec filetage                               |
| Type de produit                      | Plaquettes de coupe pour fraisage           |

### Données utilisateur

|                        | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques         | moyennement adaptée |                |          |
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée |                |          |
| Alu > 10% Si           | moyennement adaptée |                |          |
| av. arrosage max.      | moyennement adaptée |                |          |
| av. arrosage min.      | moyennement adaptée |                |          |
| à sec                  | moyennement adaptée |                |          |
| Air                    | moyennement adaptée |                |          |