


DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series HPC, non revêtu, Ø f9 D1/R: 16/3,0mm

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 220307 16/3,0 |
| GTIN | 4034221141859 |
| Classe d'article | 26Y |

Description
Remarque(s):

DUO-LOCK HAIMER MILL PowerSeries: Premier choix pour les applications impliquant des porte-à-faux longs et des conditions de serrage difficiles. Pour un fonctionnement particulièrement silencieux pour les porte-à-faux longs, utiliser de préférence des rallonges en carbure monobloc.

Description technique

| | |
|---|------------|
| Longueur totale L | 32 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,04 mm |
| Ø tête de coupe D | 16 mm |
| Rayon d'angle | 3 mm |
| Couple de serrage recommandé | 60 Nm |
| Interface DUO-LOCK | DL16 mm |
| Ø D_2 | 15,5 mm |
| Ouverture de clé | 13 mm |
| Longueur de col L_1 | 24 mm |
| Tolérance Ø nominal | f8 |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Revêtement | non revêtu |

| | |
|--------------------------------------|---|
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | W |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Angle d'hélice | 37 degré |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Largeur de passe ae pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 0,5×D |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Arrosage interne | non |
| Type de queue | avec filetage |
| Type de produit | Plaquettes de coupe pour fraisage |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | moyennement adaptée | | |
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | | |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage max. | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | moyennement adaptée | | |