



DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series TPC, AlTiN, Ø h9 D1: 16mm



Données de commande

N° commande	220327 16
GTIN	4034221103222
Classe d'article	26Y

Description

Exécution:

DUO-LOCK HAIMER MILL: Utilisation comme outil universel. Géométrie frontale exclusive pour le fraisage en plongée oblique et le fraisage-alésage par interpolation. Premier choix pour les applications avec porte-à-faux courts. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Premier choix pour les applications impliquant des porte-à-faux longs et des conditions de serrage difficiles. Pour un fonctionnement particulièrement silencieux pour les porte-à-faux longs, utiliser de préférence des rallonges en carbure monobloc.

Remarque(s):

h_{max} : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$ae_{max} = 0,05 \times D$ pour l'usinage TPC.

Description technique

Épaisseur moyenne de copeau h_{max} pour le fraisage TPC dans l'acier < 900 N/mm ²	0,035 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Longueur totale L	56 mm
Ø D ₂	15,5 mm
Nombre de dents Z	5
Longueur de col L ₁	48 mm
Couple de serrage recommandé	60 Nm
Long. coupe L ₂	48 mm

Interface DUO-LOCK	DL16
Tolérance Ø nominal	h9
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,5 mm
Ø dents D	16 mm
Ouverture de clé	13 mm
Revêtement	AlTiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Angle d'hélice	46 degré
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe ae pour le fraisage	0,05xD
Méthode d'usinage	TPC
Arrosage interne	oui
Porte-outils adapté	avec filetage
Type de produit	Plaquettes de coupe pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	700 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	700 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	235 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	220 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	160 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée		

Fonte GG(G)	moyennement adaptée	130 m/min	K
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		