



DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series TPC, AlTiN, Ø h9 D1: 10mm



Données de commande

N° commande	220326 10
GTIN	4034221102997
Classe d'article	26Y

Description

Exécution:

DUO-LOCK HAIMER MILL: Utilisation comme outil universel. Géométrie frontale exclusive pour le fraisage en plongée oblique et le fraisage-alésage par interpolation. Premier choix pour les applications avec porte-à-faux courts. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Premier choix pour les applications impliquant des porte-à-faux longs et des conditions de serrage difficiles. Pour un fonctionnement particulièrement silencieux pour les porte-à-faux longs, utiliser de préférence des rallonges en carbure monobloc.

Remarque(s):

h_{max} : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$ae_{max} = 0,05 \times D$ pour l'usinage TPC.

Description technique

Couple de serrage recommandé	20 Nm
Interface DUO-LOCK	DL10
Longueur totale L	20 mm
Long. coupe L_2	15 mm
Épaisseur moyenne de copeau h_{max} pour le fraisage TPC dans l'acier < 900 N/mm ²	0,026 mm
Ø D_2	9,6 mm
Angle du chanfrein de bec	45 degré

Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,3 mm
Nombre de dents Z	5
Ø dents D	10 mm
Tolérance Ø nominal	h9
Ouverture de clé	8 mm
Longueur de col L ₁	15 mm
Revêtement	AlTiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Angle d'hélice	46 degré
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe ae pour le fraisage	0,05×D
Méthode d'usinage	TPC
Arrosage interne	non
Porte-outils adapté	avec filetage
Type de produit	Plaquettes de coupe pour fraisage

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	700 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	700 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	235 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	220 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	160 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	moyennement adaptée	80 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	130 m/min	K
Uni	adaptée		
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		