



## DUO-LOCK HAIMER MILL HPC, AlTiN, Ø f9 D1: 6mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 220317 6      |
| GTIN             | 4034221140067 |
| Classe d'article | 26Y           |

### Description

#### Exécution:

**DUO-LOCK HAIMER MILL:** Utilisation comme outil universel. Géométrie frontale exclusive pour le fraisage en plongée oblique et le fraisage-alésage par interpolation. Premier choix pour les applications avec porte-à-faux courts. **DUO-LOCK HAIMER MILL Power Series:** Premier choix pour les applications impliquant des porte-à-faux longs et des conditions de serrage difficiles. Pour un fonctionnement particulièrement silencieux pour les porte-à-faux longs, utiliser de préférence des rallonges en carbure monobloc.

### Description technique

|  |          |
|--|----------|
| Tolérance Ø nominal  | f8       |
| Angle du chanfrein de bec  | 45 degré |
| Interface DUO-LOCK   | DL10     |
| Ouverture de clé   | 8 mm     |
| Longueur totale L  | 20 mm    |
| Longueur de col L <sub>1</sub>   | 9 mm     |
| Couple de serrage recommandé   | 20 Nm    |
| Largeur du chanfrein de bec à 45°  | 0,12 mm  |
| Long. coupe L <sub>2</sub>   | 9 mm     |
| Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,018 mm |

|  |  |
|--|--|
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,036 mm                               |
| Ø D <sub>2</sub>   | 9,6 mm                                 |
| Ø dents D  | 6 mm                                   |
| Nombre de dents Z  | 4                                      |
| Revêtement   | AlTiN                                  |
| Type d'outils  | Carbure monobloc                       |
| Norme  | Norme usine                            |
| Type   | N                                      |
| Pas des arêtes de coupe  | Différent                              |
| Angle d'hélice   | 32 degré                               |
| Propriété de l'angle d'hélice                                      | Différent                              |
| Direction de l'approche  | Horizontal, oblique et vertical        |
| Largeur de passe ae pour le fraisage                               | 0,05xD pour le copiage                 |
| Largeur de passe ae pour le fraisage                               | Profondeur de coupe rainure pleine 1xD |
| Méthode d'usinage  | HPC                                    |
| Arrosage interne   | oui                                    |
| Porte-outils adapté  | avec filetage                          |
| Type de produit  | Plaquettes de coupe pour fraisage      |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | moyennement adaptée | 700 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 700 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 235 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 220 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 180 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 160 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 120 m/min      | P        |

|                              |                     |           |   |
|------------------------------|---------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 80 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 60 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | moyennement adaptée | 30 m/min  | S |
| Fonte GG(G)                  | moyennement adaptée | 130 m/min | K |
| Uni                          | adaptée             |           |   |
| Huile                        | adaptée             |           |   |
| av. arrosage max.            | adaptée             |           |   |
| av. arrosage min.            | adaptée             |           |   |
| à sec                        | adaptée             |           |   |
| Air                          | adaptée             |           |   |