

Garant**Fraise à rainurer HSS-Co8, non revêtu, Ø e8 DC: 3mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 191000 3 |
| GTIN | 4045197098818 |
| Classe d'article | 11W |

Description**Exécution:**

Coupe au centre pour le fraisage en plongée.

Utilisation:

Pour le fraisage de **rainures** ou le fraisage en milieu de pièce.

Description technique

| | |
|--|---------------------------------|
| Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,007 mm |
| Nombre de dents effectives Z (périphérie) | 2 |
| Ø dents D_c | 3 mm |
| Ø queue D_s | 6 mm |
| Longueur de coupe L_c | 5 mm |
| Longueur totale L | 49 mm |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS Co 8 |
| Norme | DIN 327 D |
| Type | N |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Angle d'hélice | 30 degré |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Queue | DIN 1835 B avec h6 |

| | |
|---------------------------|--------------------|
| Arrosage interne | non |
| Tolérance de queue | h6 |
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Fraises à rainurer |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 83 m/min | N |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | 37 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 28 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 23 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 23 m/min | P |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | 23 m/min | K |
| CuZn | moyennement adaptée | 55 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |