

**Garant****Fraise à rainurer HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Données de commande**

N° commande	191050 4
GTIN	4045197099402
Classe d'article	11W

**Description****Exécution:**

Coupe au centre pour le fraisage en plongée.  
Pour rendement optimal.

**Utilisation:**

Pour le fraisage de **rainures** ou le fraisage en milieu de pièce.

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,009 mm
Nombre de dents effectives Z (périphérie)	2
Ø dents $D_c$	4 mm
Ø queue $D_s$	6 mm
Longueur de coupe $L_c$	7 mm
Longueur totale L	51 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS PM
Norme	DIN 327 D
Type	N
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	30 degré
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Queue	DIN 1835 B avec h6
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à rainurer

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	138 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	110 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	83 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	64 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	64 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	37 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	18 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	110 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		