

**Garant**
**Fraise, TiAlN, Ø×Longueur js14 DC: 5X80mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 190750 5X80   |
| GTIN             | 4045197098733 |
| Classe d'article | 11W           |

**Description**
**Exécution:**
**Géométrie de coupe spéciale pour l'aluminium et le plastique.**

Une seule lèvre à coupe périphérique et frontale.

Avec **queue étagée**. Réf. 5×100 spéciale, utilisation comme fraise à découper.

**Utilisation:**

**Pour le fraisage de rainures dans des portes et fenêtres en aluminium ou plastique sur fraiseuses spéciales rapides (Elu, Haffner, etc.).**

**Description technique**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Nombre de dents Z                               | 1                               |
| Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage | 35 mm                           |
| Largeur du chanfrein de bec à 45°               | 0,13 mm                         |
| Ø dents D <sub>c</sub>                          | 5 mm                            |
| Ø queue D <sub>s</sub>                          | 8 mm                            |
| Longueur totale L                               | 80 mm                           |
| Longueur de coupe L <sub>c</sub>                | 18 mm                           |
| Direction de l'approche                         | Horizontal, oblique et vertical |
| Queue   | Queue cylindrique avec h6       |
| Tolérance Ø nominal                             | js14                            |
| Angle d'hélice                                  | 30 degré                        |
| Angle du chanfrein de bec                       | 45 degré                        |

|                  |                  |
|------------------|------------------|
| Revêtement       | TiAlN            |
| Type d'outils    | HSS Co 5         |
| Arrosage interne | non              |
| Bague de couleur | Sans             |
| Type de produit  | Fraise à dresser |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                | adaptée             | 200 m/min      | N        |
| Alu (à copeaux courts)        | adaptée             | 120 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                  | moyennement adaptée | 100 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 78 m/min       | P        |
| CuZn                          | moyennement adaptée | 90 m/min       | N        |
| av. arrosage min.             | moyennement adaptée |                |          |
| à sec                         | adaptée             |                |          |