

**Fraise carbure monobloc DIN 6535 HB, non revêtu, Ø DC: 5mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 201280 5 |
| GTIN | 4045197112477 |
| Classe d'article | 12X |

Description**Exécution:**

Arêtes de coupe robustes. Cotes similaires à DIN 6527.

Description technique

| | |
|--|---------------------------------|
| Nombre de dents Z | 2 |
| Ø dents D_c | 5 mm |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts | 0,015 mm |
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,1 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts | 0,02 mm |
| Ø queue D_s | 6 mm |
| Longueur totale L | 57 mm |
| Longueur de coupe L_c | 13 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |
| Tolérance Ø nominal | h10 |
| Angle d'hélice | 45 degré |
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | Carbure monobloc |

| | |
|---|--|
| Norme | DIN 6527 |
| Type | W |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,5×D pour le dressage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu. | Adapté | 180 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 105 m/min | N |
| PMMA Acrylique | Adapté | 180 m/min | N |
| PE-HD | Adapté | 130 m/min | N |
| PA 66 | Adapté | 150 m/min | N |
| PEEK | Adapté | 130 m/min | N |
| PF 31 | Adapté | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | moyennement adaptée | 180 m/min | N |
| Cu | Adapté | 140 m/min | N |
| CuZn | Adapté | 180 m/min | N |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |
| à sec | moyennement adaptée | | |
| Air | adaptée | | |