

**Garant****Fraise à rainurer HSS-Co8, non revêtu, Ø e8 DC: 32mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 191000 32     |
| GTIN             | 4045197099310 |
| Classe d'article | 11W           |

**Description****Exécution:**

Coupe au centre pour le fraisage en plongée.

**Utilisation:**

Pour le fraisage de **rainures** ou le fraisage en milieu de pièce.

**Description technique**

|   |                                 |
|---|---------------------------------|
| Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,068 mm                        |
| Ø dents $D_c$   | 32 mm                           |
| Nombre de dents effectives Z (périphérie)                           | 2                               |
| Ø queue $D_s$   | 32 mm                           |
| Longueur de coupe $L_c$   | 32 mm                           |
| Longueur totale L   | 112 mm                          |
| Revêtement  | non revêtu                      |
| Type d'outils   | HSS Co 8                        |
| Norme   | DIN 327 D                       |
| Type  | N                               |
| Tolérance Ø nominal   | e8                              |
| Angle d'hélice  | 30 degré                        |
| Direction de l'approche   | Horizontal, oblique et vertical |

|                           |                    |
|---------------------------|--------------------|
| Queue                     | DIN 1835 B avec h6 |
| Arrosage interne          | non                |
| Tolérance de queue        | h6                 |
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré           |
| Bague de couleur          | Sans               |
| Type de produit           | Fraises à rainurer |

### Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)        | moyennement adaptée | 83 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                  | moyennement adaptée | 37 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 28 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 23 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 23 m/min       | P        |
| Fonte GG(G)                   | moyennement adaptée | 23 m/min       | K        |
| CuZn                          | moyennement adaptée | 55 m/min       | N        |
| Uni                           | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.             | adaptée             |                |          |