

Garant**Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S:
2mm****Données de commande**

N° commande	207240 2
GTIN	4045197127068
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Rectifiées avec précision pour un très haut niveau de qualité géométrique.Tolérance:
contour de rayon = $\pm 0,005$ mm.

Remarque(s):

Produit plus récent recommandé: 207242.

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,0095 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,011 mm
Nombre de dents Z	2
Ø dents D_c	2 mm
Ø queue D_s	3 mm
Longueur totale L	50 mm
Longueur de coupe L_c	4 mm
Angle d'hélice	30 degré
Rayon R	1 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine

Type	H
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,03×D pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	Adapté	225 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	Adapté	210 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	145 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	140 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	85 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	70 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	350 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	400 m/min	N
av. arrosage max.	Adapté		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	Adapté		

