

Garant**Foret hélicoïdal avec pointe étagée HSS-E INOX, non revêtu, Ø DC h8: 4,5mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 114008 4,5 |
| GTIN | 4062406877040 |
| Classe d'article | 11Q |

Description**Exécution:**

Chanfreins nitrurés. Particulièrement stable et robuste grâce au **diamètre d'âme renforcé**. Taillés avec une grande précision de concentricité. Affûtage au sommet précis. Queue **six-pans** pour une utilisation sur des mandrins à 3 mors.

- **Idéal pour la réalisation de perçages précis dans des tôles, tubes et profilés.**
- **Pré-perçage sûr sans centrage ni pointage, même sur des surfaces bombées, grâce à l'affûtage de pointe innovant.**
- **Perçage en biais possible sans problème après pénétration du premier étage de la pointe du foret dans le matériau.**
- **Perçage avec un effort considérablement réduit par rapport aux forets HSS standard DIN338 – jusqu'à un diamètre de 13 mm directement sur une perceuse-visseuse sans fil.**
- **Liaison mécanique stable et sûre dans un mandrin à 3 mors.**
- **Utilisation universelle dans un large éventail de matériaux, y compris le plastique, le bois et l'acrylique sans arrachement ni éclats.**
- **Pas de vibrations ni d'accrochage du foret, même dans les matériaux minces.**
- **Sortie d'alésage sans bavures.**
- **Idéal pour le perçage de boulons et de rivets.**

Avec géométrie de coupe spéciale également pour une utilisation dans les aciers inoxydables.

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Description technique

| | |
|-----------------------------|-------|
| Nombre de dents Z | 2 |
| Longueur des goujures L_c | 47 mm |

| | |
|---|----------------------------------|
| Ø queue D _s | 4,5 mm |
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,08 mm/tr |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L ₂ | 40,3 mm |
| Longueur totale L | 80 mm |
| Norme | DIN 338 |
| Angle de pointe | 118 degré |
| Ø nom. D _c | 4,5 mm |
| Tolérance Ø nominal | h8 |
| Queue | Queue à trois méplats de serrage |
| Revêtement | non revêtu |
| Type d'outils | HSS E |
| Type | INOX |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | bleu |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | moyennement adaptée | | |
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | | |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | | |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | | |
| Acier < 1100 N/mm ² | moyennement adaptée | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | | |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | | |
| Fonte GG(G) | adaptée | 30 m/min | K |
| CuZn | adaptée | | |

| | |
|-------------------|---------|
| Huile | adaptée |
| av. arrosage max. | adaptée |