

Garant
Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø DC: 0,9mm

Données de commande

N° commande	201630 0,9
GTIN	4045197264084
Classe d'article	11X

Description
Exécution:
Avec dépouille excentrée pour des arêtes de coupe robustes.

Réf. 0,25 à 2,5 – Double angle de dépouille latérale.

 Tolérance: Ø nominal $D_c = e8$.

Utilisation:
Les références e8 sont utilisables spécialement pour le fraisage de rainures d'ajustage.
Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,003 mm
Nombre de dents Z	2
Ø dents D_c	0,9 mm
Type de queue	HA
Ø queue D_s	3 mm
Longueur totale L	38 mm
Longueur de coupe L_c	2,5 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Facteur de correction pour v_c	1,25
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	e8

Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	N
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5xD pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	105 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		

