

**Garant**
**Fraise carbure monobloc DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 20mm**

**Données de commande**

N° commande	201270 20
GTIN	4045197586148
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**

Arêtes de coupe robustes. Cotes similaires à DIN 6527.

Avec **revêtement DLC sp<sup>2</sup>** de la toute dernière génération.

**Description technique**

Ø dents $D_c$	20 mm
Nombre de dents Z	2
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,12 mm
Ø de détalonnage $D_1$	19,5 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,085 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	52 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
Ø queue $D_s$	20 mm
Longueur totale L	104 mm
Longueur de coupe $L_c$	38 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	45 degré

Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	480 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	440 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	180 m/min	N
POM GF25	adaptée	160 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	150 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	130 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N

CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	adaptée		

**Services**

Rectification de queue Type HB

129100 HB