

**Garant**

**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm/pouces): 4,45**

**Données de commande**

N° commande	122659 4,45
GTIN	4062406878436
Classe d'article	11E

**Description****Exécution:**

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage grâce aux **4 listels**. Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 trous d'huile internes** à partir de Ø 3,8 mm. Jusqu'au Ø 3,7 mm, avec 2 trous d'huile internes. Les **arêtes principales droites** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

**Attention:**

Réf. **se terminant par X** = tolérance pour le Ø de coupe h7.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122661**.

Type **HE**: commander avec **122659 + 129100HE**.

Norme: DIN 6537

Tolérance Ø nominal: m6

Nombre de dents Z: 2

Profondeur de perçage maximale recommandée  $L_2$ : 29,3 mm

Tolérance Ø nominal: m6

Longueur totale L: 74 mm

Ø queue  $D_s$ : 6 mm

Avance f dans l'INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm/tr

**Description technique**

Longueur des goujures $L_c$	36 mm
$\varnothing$ queue $D_s$	6 mm
Norme	DIN 6537
Nombre de dents Z	2
$\varnothing$ nom. $D_c$	4,45 mm
Longueur totale L	74 mm
Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$	29,3 mm
Avance f dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/tr
Tolérance $\varnothing$ nominal	m6
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6×D
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M

Fonte GG(G)	adaptée	95 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
<del>Air</del>	<del>adaptée</del>		

**Services**

Rectification de queue Type HE	129100 HE
--------------------------------	-----------