

Garant**Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S:
10mm****Données de commande**

N° commande	207280 10
GTIN	4045197127549
Classe d'article	11X

Description**Exécution:**

Rectifiées avec précision pour un très haut niveau de qualité géométrique. Tolérance:
contour de rayon = $\pm 0,005$ mm.

Remarque(s):

Produit plus récent recommandé: 207244.

Description technique

Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,062 mm
Nombre de dents Z	2
Ø dents D_c	10 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,071 mm
Ø queue D_s	10 mm
Longueur totale L	100 mm
Longueur de coupe L_c	14 mm
Angle d'hélice	30 degré
Rayon R	5 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine

Type	H
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,03×D pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	Adapté	210 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	Adapté	190 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	175 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	135 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	65 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	300 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	350 m/min	N
av. arrosage max.	Adapté		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	Adapté		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB

