

Garant
**Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S:
8/10mm**

Données de commande

N° commande	207320 8/10
GTIN	4045197319913
Classe d'article	11X

Description
Exécution:
Rectifiées avec précision pour un très haut niveau de qualité géométrique.

Tolérance: contour de rayon = $\pm 0,005$ mm.

Remarque(s):
Produit plus récent recommandé: 207246.
Description technique

Nombre de dents Z	2
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,052 mm
Ø dents D_c	8 mm
Avance f_z pour le copiage dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,06 mm
Ø queue D_s	10 mm
Longueur totale L	120 mm
Longueur de coupe L_c	12 mm
Facteur de correction pour v_c	1,25
Angle d'hélice	30 degré
Rayon R	4 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	Norme usine
Type	H
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,03×D pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	Adapté	200 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	Adapté	180 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	125 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	280 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	300 m/min	N
av. arrosage max.	Adapté		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	Adapté		

Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB