



## Foret hélicoïdal HSS HOLEX CleverDrill N, non revêtu, Ø DC h8: 15,5mm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | GG4031 15,5   |
| GTIN             | 4067263102045 |
| Classe d'article | GGN           |

### Description

#### Exécution:

**HOLEX CleverDrill:** Foret robuste pour toutes les applications standard. Capacités de pré-perçage améliorées grâce à l'affûtage en croix. Epaisseur et conicité d'âme standard. Rectifiés. Surface: goujure hélicoïdale revenue couleur bronze.

#### Comme 114031.

#### Recommandation(s):

#### Profondeur de perçage maximale:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

#### Remarque(s):

#### Produit succédant à 114030.

Réf. 13,5 – 16 : Avec queue détalonnée Ø 12,7 mm.

### Description technique

|   |                   |
|---|-------------------|
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,16 mm/tr        |
| Queue   | Queue cylindrique |
| Tolérance Ø nominal                           | h8                |
| Ø queue D <sub>s</sub>                        | 12,7 mm           |
| Norme   | DIN 338           |
| Angle de pointe                               | 118 degré         |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Nombre de dents Z   | 2                  |
| Ø nom. D <sub>c</sub>                                     | 15,5 mm            |
| Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub> | 96,8 mm            |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub>                      | 120 mm             |
| Longueur totale L   | 178 mm             |
| Contenu   | 20                 |
| Série   | CleverDrill        |
| Revêtement  | non revêtu         |
| Type d'outils   | HSS                |
| Type  | N                  |
| Arrosage interne  | non                |
| Bague de couleur  | Sans               |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                 | moyennement adaptée | 80 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 60 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 50 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 35 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 32 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 22 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 18 m/min       | P        |
| Fonte GG(G)                    | moyennement adaptée | 30 m/min       | K        |
| CuZn                           | adaptée             | 40 m/min       | N        |
| Huile                          | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |

