

Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc GARANT Diabolo HPC, TiAIN, Ø f8 DC / DS: 1,5mm



Données de commande

| N° commande | 207342 1,5 | | |
|------------------|---------------|--|--|
| GTIN | 4045197599674 | | |
| Classe d'article | 11X | | |

Description

Exécution:

GARANT Diabolo:

Géométrie spéciale, revêtement et carbure pour l'usinage dur.

Tolérance: contour de rayon = $\pm 0,005$ mm.

Description technique

| Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 65 HRC | 0,005 mm | | |
|---|------------------|--|--|
| Nombre de dents Z | 2 | | |
| Avance f _z pour le copiage dans l'acier < 65 HRC | 0,005 mm | | |
| Ø dents D _c | 1,5 mm | | |
| Ø queue D _s | 3 mm | | |
| Longueur totale L | 50 mm | | |
| Longueur de coupe L _c | 3 mm | | |
| Angle d'hélice | 30 degré | | |
| Rayon R | 0,75 mm | | |
| Série | Diabolo | | |
| Revêtement | TiAIN | | |
| Type d'outils | Carbure monobloc | | |



| Norme | Norme usine | | |
|--|---|--|--|
| Туре | Н | | |
| Tolérance Ø nominal | f8 | | |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical | | |
| Largeur de passe a _e pour le fraisage | 0,2×D pour le dressage | | |
| Largeur de passe a _e pour le fraisage | 0,05×D pour le copiage | | |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 | | |
| Arrosage interne | non | | |
| Méthode d'usinage | HPC | | |
| Bague de couleur | Rouge | | |
| Type de produit | Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique | | |

Données utilisateur

| | Adéquation | \mathbf{V}_{c} | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|------------------|----------|
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 200 m/min | Р |
| Acier < 50 HRC | adaptée | 190 m/min | Н |
| Acier < 55 HRC | adaptée | 170 m/min | Н |
| Acier < 60 HRC | adaptée | 150 m/min | Н |
| Acier < 65 HRC | adaptée | 110 m/min | Н |
| av. arrosage max. | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |