



Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø DC: 12mm



Données de commande

N° commande	202545 12
GTIN	4045197117366
Classe d'article	12X

Description

Exécution:

Acuité d'arête élevée. Cotes similaires à DIN 6527.

Dépouille excentrée.

Description technique

Nombre de dents Z	4
Avance f_z pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,09 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,05 mm
Ø dents D_c	12 mm
Ø queue D_s	12 mm
Longueur totale L	83 mm
Longueur de coupe L_c	28 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc

Norme	DIN 6527
Type	W
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,25×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Alu.	adaptée	300 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	200 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	130 m/min	N
PA 66	Adapté	150 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	Adapté	180 m/min	N
Cu	Adapté	120 m/min	N
CuZn	Adapté	150 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------

