

**Garant****Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 10,01-Xmm****Données de commande**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| N° commande      | 122480 10,01-X |
| GTIN             | 4067263000693  |
| Classe d'article | 11E            |

**Description****Exécution:**

Spécialement conçu pour l'usinage des **alliages à base de titane et de nickel**. Avec revêtement hautes performances TiAlSiN, résistant à l'usure et ultra-lisse pour une **durée de vie élevée**, une **qualité de perçage optimale** et une **formation de bavures réduite**.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122481**.

Type **HE**: commander avec **122480** et **129100HE**. Délai de livraison: 7 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spécifique au client: annulation possible maximum 3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande. Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de +/-10% (min. 1 pièce).

**Description technique**

|  |          |
|--|----------|
| Longueur totale L                                | 102 mm   |
| Profondeur de perçage maximale recommandée $L_2$ | 37 mm    |
| Tolérance Ø nominal                              | m7       |
| Longueur des goujures $L_c$                      | 55 mm    |
| Nombre de dents Z                                | 2        |
| Norme  | DIN 6537 |

|                        |                     |
|------------------------|---------------------|
| Ø queue D <sub>s</sub> | 12 mm               |
| Plage de Ø             | 10,01 - 12 mm       |
| Revêtement             | TiAlSiN             |
| Type d'outils          | Carbure monobloc    |
| Exécution              | 4×D                 |
| Angle de pointe        | 140 degré           |
| Queue                  | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne       | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage      | HPC                 |
| Semi-Standard          | oui                 |
| Bague de couleur       | rose                |
| Type de produit        | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                            | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|----------------------------|------------|----------------|----------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    |                |          |
| Inconel                    | adaptée    |                |          |
| av. arrosage max.          | adaptée    |                |          |