

**Garant****Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlSiN, Ø DC m7: 8,01-Xmm****Données de commande**

N° commande	122680 8,01-X
GTIN	4067263000907
Classe d'article	11E

**Description****Exécution:**

Spécialement conçu pour l'usinage des **alliages à base de titane et de nickel**. Avec revêtement hautes performances TiAlSiN, résistant à l'usure et ultra-lisse pour une **durée de vie élevée**, une **qualité de perçage optimale** et une **formation de bavures réduite**.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122681**.

Type **HE**: commander avec **122680** et **129100HE**. Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spécifique au client: annulation possible maximum 3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande. Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de +/-10% (min. 1 pièce).

Délai de livraison: 7 semaines ouvrables

**Description technique**

Longueur totale L	103 mm
Norme	DIN 6537
Ø queue $D_s$	10 mm
Plage de Ø	8,01 - 9 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures $L_c$	61 mm
Tolérance Ø nominal	m7

Profondeur de perçage maximale recommandée L <sub>2</sub>	46 mm
Revêtement	TiAlSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	rose
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
Inconel	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		