

**Fraise à rainurer HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Données de commande**

N° commande	191070 4
GTIN	4045197099730
Classe d'article	12W

**Description****Exécution:**

Coupe au centre pour le fraisage en plongée.  
Variante économique.

**Utilisation:**

Pour le fraisage de **rainures** ou le fraisage en milieu de pièce.

**Description technique**

Ø dents $D_c$	4 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,009 mm
Nombre de dents effectives Z (périphérie)	2
Ø queue $D_s$	6 mm
Longueur de coupe $L_c$	7 mm
Longueur totale L	51 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS Co 8
Norme	DIN 327 D
Type	N
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	30 degré
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Queue	DIN 1835 B avec h6
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à rainurer

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	78 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	14 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	46 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	92 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		