



## Fraise ébauche carbure monobloc HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 16mm



### Données de commande

N° commande	GG2432 16
GTIN	4067263102557
Classe d'article	GGN

### Description

#### Exécution:

#### Comme 202432.

Pour l'**ébauche et la finition** à des avances maximales et très faible génération de vibrations. Géométrie et revêtement hautes performances innovants pour d'excellents résultats de fabrication et une durée de vie maximale dans différents matériaux. Grande autostabilité et faibles vibrations grâce au pas différentiel.

### Description technique

Queue	DIN 6535 HB avec h6
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Ø de détalonnage $D_1$	15,5 mm
Longueur totale L	92 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Nombre de dents Z	3
Ø queue $D_s$	16 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm

Angle d'hélice	42 degré
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Longueur de coupe $L_c$	36 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur du chanfrein de bec à $45^\circ$	0,3 mm
$\varnothing$ dents $D_c$	16 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	42 mm
Tolérance $\varnothing$ nominal	e8
Contenu	5
Série	Pro Uni
Revêtement	TiSiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,05 \times D$ pour le copiage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	$0,3 \times D$ pour le chanfreinage
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Fraise à dresser

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée		
Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$	adaptée	240 m/min	P
Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	adaptée	220 m/min	P

Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée		
Fonte GG(G)	adaptée		
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

## Accessoires

Fraise carbure monobloc Pro UNIHPC Ø e8 DC 16 mm

202432 16