

**Fraise ébauche carbure monobloc HOLEX Pro UNI HPC, TiSiN, Ø e8 DC: 8mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | GG2432 8 |
| GTIN | 4067263102526 |
| Classe d'article | GGN |

Description**Exécution:****Comme 202432.**

Pour l'**ébauche et la finition** à des avances maximales et très faible génération de vibrations. Géométrie et revêtement hautes performances innovants pour d'excellents résultats de fabrication et une durée de vie maximale dans différents matériaux. Grande autostabilité et faibles vibrations grâce au pas différentiel.

Description technique

| | |
|--|---------------------------------|
| Longueur de coupe L_c | 21 mm |
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,2 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Angle d'hélice | 42 degré |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Ø de détalonnage D_1 | 7,7 mm |

| | |
|---|----------------------------|
| Ø dents D_c | 8 mm |
| Ø queue D_s | 8 mm |
| Longueur de col L_1 avec détalonnage | 25 mm |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,05 mm |
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,025 mm |
| Longueur totale L | 63 mm |
| Avance f_z pour le dressage dans l'INOX > 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Contenu | 5 |
| Série | Pro Uni |
| Revêtement | TiSiN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | N |
| Propriété de l'angle d'hélice | Différent |
| Pas des arêtes de coupe | Différent |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,05×D pour le copiage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,3×D pour le chanfreinage |
| Arrosage interne | non |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Bague de couleur | Vert |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | | |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 240 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 220 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|---------------------|-----------|---|
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 180 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 170 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | moyennement adaptée | | |
| Fonte GG(G) | adaptée | | |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |
| Air | adaptée | | |

Accessoires

Fraise carbure monobloc Pro UNIHPC Ø e8 DC 8 mm

202432 8