

**Garant**
**Fraise carbure monobloc DIN 6535 HB, non revêtu, Ø e8 DC: 12mm**

**Données de commande**

N° commande	202510 12
GTIN	4045197117250
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**
**Acuité d'arête élevée.**

Cotes similaires à DIN 6527. Double angle de dépouille latérale.

**Description technique**

Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,05 mm
Ø de détalonnage $D_1$	11,8 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'alu à copeaux courts	0,07 mm
Nombre de dents Z	4
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	33 mm
Ø dents $D_c$	12 mm
Ø queue $D_s$	12 mm
Longueur totale L	83 mm
Longueur de coupe $L_c$	28 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	45 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré

Revêtement	non revêtu
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	W
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,5×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	180 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	105 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	180 m/min	N
PE-HD	Adapté	130 m/min	N
PA 66	Adapté	150 m/min	N
PEEK	Adapté	130 m/min	N
PF 31	Adapté	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	180 m/min	N
Cu	Adapté	140 m/min	N
CuZn	Adapté	180 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	moyennement adaptée		
Air	moyennement adaptée		

