

Fraise à rainurer HSS-PM, TiAIN, Ø e8 DC: 20mm



Données de commande

N° commande	191050 20		
GTIN	4045197099662		
Classe d'article	11W		

Description

Exécution:

Coupe au centre pour le fraisage en plongée.

Pour rendement optimal.

Utilisation:

Pour le fraisage de rainures ou le fraisage en milieu de pièce.

Description technique

Ø dents D _c	20 mm		
Nombre de dents effectives Z (périphérie)	2		
Avance f _z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,06 mm		
Ø queue D _s	20 mm		
Longueur de coupe L _c	22 mm		
Longueur totale L	88 mm		
Revêtement	TiAlN		
Type d'outils	HSS PM		
Norme	DIN 327 D		
Туре	N		
Tolérance Ø nominal	e8		
Angle d'hélice	30 degré		
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical		



Queue	DIN 1835 B avec h6	
Arrosage interne	non	
Tolérance de queue	h6	
Angle du chanfrein de bec	90 degré	
Bague de couleur	Sans	
Type de produit	Fraises à rainurer	

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	138 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	110 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	83 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	64 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	64 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	37 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	32 m/min	Р
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	23 m/min	Μ
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	18 m/min	Μ
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	110 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		