

Garant**Fraise à rainurer HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Données de commande**

N° commande	191050 12
GTIN	4045197099594
Classe d'article	11W

Description**Exécution:**

Coupe au centre pour le fraisage en plongée.
Pour rendement optimal.

Utilisation:

Pour le fraisage de **rainures** ou le fraisage en milieu de pièce.

Description technique

Nombre de dents effectives Z (périphérie)	2
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ²	0,035 mm
Ø dents D_c	12 mm
Ø queue D_s	12 mm
Longueur de coupe L_c	16 mm
Longueur totale L	73 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS PM
Norme	DIN 327 D
Type	N
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	30 degré
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Queue	DIN 1835 B avec h6
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à rainurer

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	138 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	110 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	83 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	64 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	64 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	37 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	18 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	55 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	110 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		