

Garant**Fraise à rainurer HSS-PM, TiAlN, Ø e8 DC: 7,75mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 191050 7,75 |
| GTIN | 4045197099495 |
| Classe d'article | 11W |

Description**Exécution:**

Coupe au centre pour le fraisage en plongée.
Pour rendement optimal.

Utilisation:

Pour le fraisage de **rainures** ou le fraisage en milieu de pièce.

Description technique

| | |
|---|---------------------------------|
| Ø dents D_c | 7,75 mm |
| Nombre de dents effectives Z (périphérie) | 2 |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,016 mm |
| Ø queue D_s | 10 mm |
| Longueur de coupe L_c | 11 mm |
| Longueur totale L | 61 mm |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | HSS PM |
| Norme | DIN 327 D |
| Type | N |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Angle d'hélice | 30 degré |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |

| | |
|---------------------------|--------------------|
| Queue | DIN 1835 B avec h6 |
| Arrosage interne | non |
| Tolérance de queue | h6 |
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Fraises à rainurer |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 138 m/min | N |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | 110 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 83 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 64 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 64 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 37 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 23 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 18 m/min | M |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | 55 m/min | K |
| CuZn | moyennement adaptée | 110 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| à sec | adaptée | | |