



Fraise à rainurer HSS-Co8, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm



Données de commande

N° commande	191070 2
GTIN	4045197099679
Classe d'article	12W

Description

Exécution:

Coupe au centre pour le fraisage en plongée.

Variante économique.

Utilisation:

Pour le fraisage de **rainures** ou le fraisage en milieu de pièce.

Description technique

Avance f_z pour le rainurage dans l'acier $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Nombre de dents effectives Z (périphérie)	2
Ø dents D_c	2 mm
Ø queue D_s	6 mm
Longueur de coupe L_c	4 mm
Longueur totale L	48 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	HSS Co 8
Norme	DIN 327 D
Type	N
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	30 degré
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical

Queue	DIN 1835 B avec h6
Arrosage interne	non
Tolérance de queue	h6
Angle du chanfrein de bec	90 degré
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraises à rainurer

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	78 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	14 m/min	M
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	46 m/min	K
CuZn	moyennement adaptée	92 m/min	N
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		