

**Garant**
**Fraise carbure monobloc GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm**

**Données de commande**

N° commande	201639 10
GTIN	4045197597328
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**
**GARANT Diabolo:**

Géométrie spéciale, revêtement et carbure spécial pour l'usinage dur.

Nouvelle génération de fraises hautes performances dans le **domaine de l'usinage HPC**.

A partir de la réf. 2, avec queue détalonnée (dim.  $L_1$  et  $\varnothing D_1$ ).

**Description technique**

Nombre de dents Z	2
$\varnothing$ de détalonnage $D_1$	9,8 mm
$\varnothing$ dents $D_c$	10 mm
Avance $f_z$ pour le rainurage dans l'acier < 65 HRC	0,02 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	32 mm
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 65 HRC	0,024 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,1 mm
$\varnothing$ queue $D_s$	10 mm
Longueur totale L	72 mm
Longueur de coupe $L_c$	22 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance $\varnothing$ nominal	e8

Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Série	Diabolo
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	H
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05×D pour le dressage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 50 HRC	adaptée	110 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	80 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	60 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	50 m/min	H
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

### Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------

