



## Fraise à fileter 2xD, TiAlN, G: G1/8



### Données de commande

N° commande	139707 G1/8
GTIN	4062406138196
Classe d'article	12J

### Description

#### Exécution:

**Profil des filets corrigé** pour la réalisation de **filetages intérieurs et de taraudages gaz extérieurs précis**

(veiller à la présence de conditions de serrage stables).

#### Utilisation:

Pour taraudages gaz cylindriques DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche). **Pour filetages intérieurs et extérieurs.**

### Description technique

Nombre de goujures	3
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous débouchants
Longueur de coupe $L_c$	20,8 mm
Nombre de dents Z	3
Filets au pouce	28
Long. queue $L_s$	36 mm
Longueur totale L	70 mm
Taille de filetage	G1/8
Ø queue $D_s$	8 mm
Profondeur de filetage	20,8 mm

Ø nom. $D_c$	7,95 mm
Pas de filetage	0,907 mm
Avance $f_z$ dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	G
Type de filetage	G-LH
Angle de flanc	55 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	oui
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur et extérieur
Type de produit	Fraise à fileter

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	220 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	220 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	170 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	150 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	60 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
CuZn	adaptée	180 m/min	N
Uni	adaptée		

av. arrosage max.

adaptée

## Services

Rectification de queue Type HB

129100 HB

Rectification de queue Type HE

129100 HE