



Fraise à fileter 2xD, TiAlN, G: G1/4



Données de commande

N° commande	139707 G1/4
GTIN	4062406225605
Classe d'article	12J

Description

Exécution:

Profil des filets corrigé pour la réalisation de **filetages intérieurs et de taraudages gaz extérieurs précis**

(veiller à la présence de conditions de serrage stables).

Utilisation:

Pour taraudages gaz cylindriques DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche). **Pour filetages intérieurs et extérieurs.**

Description technique

Longueur totale L	75 mm
Profondeur de filetage	28 mm
Ø queue D _s	10 mm
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	1,337 mm
Long. queue L _s	40 mm
Filets au pouce	19
Ø nom. D _c	9,9 mm
Longueur de coupe L _c	28 mm
Taille de filetage	G1/4
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous borgnes

Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 2xD pour les trous débouchants
Nombre de goujures	4
Avance f_z dans l'acier < 900 N/mm ²	0,04 mm
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	G
Type de filetage	G-LH
Angle de flanc	55 degré
Type d'outils	Carbure monobloc
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	oui
Bague de couleur	Vert
Utilisation à l'intérieur/extérieur	Intérieur et extérieur
Type de produit	Fraise à fileter

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	220 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	220 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	170 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	150 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	120 m/min	K
CuZn	adaptée	180 m/min	N

Uni	adaptée
av. arrosage max.	adaptée

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
Rectification de queue Type HE	129100 HE