

**Fraise à fileter 2xD, TiAlN, G: G3/8****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 139707 G3/8 |
| GTIN | 4062406225612 |
| Classe d'article | 12J |

Description**Exécution:**

Profil des filets corrigé pour la réalisation de **filetages intérieurs et de taraudages gaz extérieurs précis**

(veiller à la présence de conditions de serrage stables).

Utilisation:

Pour taraudages gaz cylindriques DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche). **Pour filetages intérieurs et extérieurs.**

Description technique

| | |
|------------------------------------|--|
| Pas de filetage | 1,337 mm |
| Ø nom. D _c | 13,95 mm |
| Profondeur de filetage | 36,1 mm |
| Taille de filetage | G3/8 |
| Nombre de goujures | 4 |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Filets au pouce | 19 |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous borgnes |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 2xD pour les trous débouchants |
| Longueur totale L | 90 mm |

| | |
|--|------------------------|
| Longueur de coupe L_c | 36,1 mm |
| Long. queue L_s | 40 mm |
| \varnothing queue D_s | 14 mm |
| Avance f_z dans l'acier $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |
| Revêtement | TiAlN |
| Type de filetage | G |
| Type de filetage | G-LH |
| Angle de flanc | 55 degré |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | oui |
| Bague de couleur | Vert |
| Utilisation à l'intérieur/extérieur | Intérieur et extérieur |
| Type de produit | Fraise à fileter |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 220 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 220 m/min | N |
| Alu $> 10\% \text{ Si}$ | adaptée | 170 m/min | N |
| Acier $< 500 \text{ N/mm}^2$ | adaptée | 170 m/min | P |
| Acier $< 750 \text{ N/mm}^2$ | adaptée | 150 m/min | P |
| Acier $< 900 \text{ N/mm}^2$ | adaptée | 120 m/min | P |
| Acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | moyennement adaptée | 80 m/min | P |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$ | adaptée | 80 m/min | M |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | adaptée | 60 m/min | M |
| Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$ | moyennement adaptée | 60 m/min | S |
| Fonte GG(G) | adaptée | 120 m/min | K |
| CuZn | adaptée | 180 m/min | N |

| | |
|-------------------|---------|
| Uni | adaptée |
| av. arrosage max. | adaptée |

Services

| | |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HE | 129100 HE |
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |