

Garant
Fraise carbure monobloc GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm

Données de commande

N° commande	201639 12
GTIN	4045197597335
Classe d'article	11X

Description
Exécution:
GARANT Diabolo:

Géométrie spéciale, revêtement et carbure spécial pour l'usinage dur.

Nouvelle génération de fraises hautes performances dans le **domaine de l'usinage HPC**.

A partir de la réf. 2, avec queue détalonnée (dim. L_1 et $\varnothing D_1$).

Description technique

\varnothing dents D_c	12 mm
\varnothing de détalonnage D_1	11,8 mm
Longueur de col L_1 avec détalonnage	38 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,13 mm
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 65 HRC	0,02 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 65 HRC	0,024 mm
Nombre de dents Z	2
\varnothing queue D_s	12 mm
Longueur totale L	83 mm
Longueur de coupe L_c	26 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance \varnothing nominal	e8

Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Série	Diabolo
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	DIN 6527
Type	H
Largeur de passe a_e pour le fraisage	0,05×D pour le dressage
Largeur de passe a_e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 50 HRC	adaptée	110 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	80 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	60 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	50 m/min	H
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

Services

Rectification de queue Type HB	129100 HB
--------------------------------	-----------

