

**Garant**
**Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc de haute précision GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø DC: 5mm**

**Données de commande**

N° commande	207347 5
GTIN	4045197600011
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**
**GARANT Diabolo:**

Géométrie spéciale, revêtement et carbure pour l'usinage dur.

**Fraise à bout hémisphérique de haute précision de Ø de rayon et d'écart de forme de l'ordre du µm.**

Tolérance: contour de rayon =  $\pm 0,005$  mm.

**Description technique**

Ø dents $D_c$	5 mm
Avance $f_z$ pour le copiage dans l'acier < 65 HRC	0,048 mm
Nombre de dents Z	2
Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 65 HRC	0,048 mm
Longueur de col $L_1$ avec détalonnage	10 mm
Ø de détalonnage $D_1$	4,8 mm
Ø queue $D_s$	5 mm
Longueur totale L	54 mm
Longueur de coupe $L_c$	5 mm
Angle d'hélice	30 degré
Rayon R	2,5 mm

Série	Diabolo
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Tolérance Ø nominal	-0,007 / 0,002
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05×D pour le copiage
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,2×D pour le dressage
Queue	DIN 6535 HA avec h5
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

## Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	200 m/min	P
Acier < 50 HRC	adaptée	190 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	170 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	150 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	110 m/min	H
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		

