

**Garant**
**Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 2,5/6mm**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 207362 2,5/6  |
| GTIN             | 4045197600066 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description**
**Exécution:**
**GARANT Diabolo:**

Géométrie spéciale, revêtement et carbure pour l'usinage dur.

 Tolérance: contour de rayon =  $\pm 0,005$  mm.

**Description technique**

|   |                  |
|---|------------------|
| Avance $f_z$ pour le copiage dans l'acier < 65 HRC  | 0,019 mm         |
| Ø dents $D_c$                                       | 2,5 mm           |
| Nombre de dents Z                                   | 2                |
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 65 HRC | 0,019 mm         |
| Ø queue $D_s$                                       | 6 mm             |
| Longueur totale L                                   | 80 mm            |
| Longueur de coupe $L_c$                             | 5 mm             |
| Angle d'hélice                                      | 30 degré         |
| Rayon R   | 1,25 mm          |
| Série   | Diabolo          |
| Revêtement  | TiAlN            |
| Type d'outils                                       | Carbure monobloc |
| Norme   | Norme usine      |

|   |  |
|---|--|
| Type                                    | H  |
| Tolérance Ø nominal                     | f8   |
| Direction de l'approche                 | Horizontal, oblique et vertical                  |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,05×D pour le copiage                           |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,2×D pour le dressage                           |
| Queue                                   | DIN 6535 HA avec h6                              |
| Arrosage interne                        | non  |
| Méthode d'usinage                       | HPC  |
| Bague de couleur                        | Rouge  |
| Type de produit                         | Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 200 m/min | P        |
| Acier < 50 HRC                 | adaptée             | 190 m/min | H        |
| Acier < 55 HRC                 | adaptée             | 170 m/min | H        |
| Acier < 60 HRC                 | adaptée             | 150 m/min | H        |
| Acier < 65 HRC                 | adaptée             | 110 m/min | H        |
| av. arrosage max.              | moyennement adaptée |           |          |
| av. arrosage min.              | moyennement adaptée |           |          |
| à sec                          | adaptée             |           |          |
| Air                            | adaptée             |           |          |

### Services

|                                |           |
|--------------------------------|-----------|
| Rectification de queue Type HB | 129100 HB |
|--------------------------------|-----------|