

**Garant****Fraise à bout sphérique carbure monobloc GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø f8  
DC: 2mm****Données de commande**

N° commande	207372 2
GTIN	4045197600356
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:****GARANT Diabolo:**

Géométrie spéciale, revêtement et carbure pour l'usinage dur.

Dépouille conique à 1,5° (angle  $\alpha$ ).

Tolérance: contour de rayon =  $\pm 0,005$  mm.

**Description technique**

Ø D <sub>2</sub>	3 mm
Ø de détalonnage D <sub>1</sub>	1,95 mm
L <sub>2</sub>	27 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le copiage dans l'acier < 65 HRC	0,005 mm
Nombre de dents Z	2
Ø dents D <sub>c</sub>	2 mm
Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	4 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	3 mm
Longueur totale L	75 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	2,4 mm
Angle d'hélice	30 degré
Rayon R	1 mm

Série	Diabolo
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	H
Tolérance Ø nominal	f8
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	0,05xD pour le copiage
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	HPC
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	180 m/min	P
Acier < 50 HRC	adaptée	170 m/min	H
Acier < 55 HRC	adaptée	150 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	135 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	95 m/min	H
av. arrosage max.	moyennement adaptée		
av. arrosage min.	moyennement adaptée		
à sec	adaptée		
Air	adaptée		