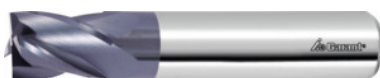


Garant
Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm

Données de commande

N° commande	202555 3
GTIN	4045197117403
Classe d'article	11X

Description
Exécution:

Double angle de dépouille latérale.

Arrosage interne: non

Tolérance Ø nominal: e8

Nombre de dents Z: 4

Angle d'hélice: 30 degré

Direction de l'approche: Horizontal, oblique et vertical

Queue: DIN 6535 HA avec h6

Nombre de dents Z: 4

Longueur de coupe L_c : 5 mm

Longueur totale L: 32 mm

Ø queue D_s : 3 mm

Type de queue: HA

Largeur du chanfrein de bec à 45°: 0,04 mm

Description technique

Type de queue	HA
Ø dents D_c	3 mm
Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,011 mm
Nombre de dents Z	4
Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ²	0,01 mm
Largeur du chanfrein de bec à 45°	0,04 mm

Ø queue D _s	3 mm
Longueur totale L	32 mm
Longueur de coupe L _c	5 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	e8
Angle d'hélice	30 degré
Angle du chanfrein de bec	45 degré
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Largeur de passe a _e pour le fraisage	0,3×D pour le dressage
Largeur de passe a _e pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1×D
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Fraise à dresser

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	280 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	200 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	105 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	35 m/min	H

INOX < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	90 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	Moyennement adapté		
à sec	adaptée		
Air	Adapté		