

**Garant****Fraise à bout hémisphérique carbure monobloc GARANT Diabolo HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 4mm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 207362 4      |
| GTIN             | 4045197600097 |
| Classe d'article | 11X           |

**Description****Exécution:****GARANT Diabolo:**

Géométrie spéciale, revêtement et carbure pour l'usinage dur.

Tolérance: contour de rayon =  $\pm 0,005$  mm.**Description technique**

|                                                     |                  |
|-----------------------------------------------------|------------------|
| Ø dents $D_c$                                       | 4 mm             |
| Avance $f_z$ pour le dressage dans l'acier < 65 HRC | 0,019 mm         |
| Avance $f_z$ pour le copiage dans l'acier < 65 HRC  | 0,019 mm         |
| Nombre de dents Z                                   | 2                |
| Ø queue $D_s$                                       | 4 mm             |
| Longueur totale L                                   | 75 mm            |
| Longueur de coupe $L_c$                             | 8 mm             |
| Angle d'hélice                                      | 30 degré         |
| Rayon R                                             | 2 mm             |
| Série                                               | Diabolo          |
| Revêtement                                          | TiAlN            |
| Type d'outils                                       | Carbure monobloc |
| Norme                                               | Norme usine      |

|                                         |                                                  |
|-----------------------------------------|--------------------------------------------------|
| Type                                    | H                                                |
| Tolérance Ø nominal                     | f8                                               |
| Direction de l'approche                 | Horizontal, oblique et vertical                  |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,05×D pour le copiage                           |
| Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage | 0,2×D pour le dressage                           |
| Queue                                   | DIN 6535 HA avec h6                              |
| Arrosage interne                        | non                                              |
| Méthode d'usinage                       | HPC                                              |
| Bague de couleur                        | Rouge                                            |
| Type de produit                         | Fraises à bout hémisphérique et à bout sphérique |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | $V_c$     | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 200 m/min | P        |
| Acier < 50 HRC                 | adaptée             | 190 m/min | H        |
| Acier < 55 HRC                 | adaptée             | 170 m/min | H        |
| Acier < 60 HRC                 | adaptée             | 150 m/min | H        |
| Acier < 65 HRC                 | adaptée             | 110 m/min | H        |
| av. arrosage max.              | moyennement adaptée |           |          |
| av. arrosage min.              | moyennement adaptée |           |          |
| à sec                          | adaptée             |           |          |
| Air                            | adaptée             |           |          |