

**Garant****APMT 100320 TR, HB7635, Type: INOX**

## Données de commande

N° commande	215928 INOX
GTIN	4045197303301
Classe d'article	21A

## Description

**Exécution:**

Plaquettes avec géométrie très positive et arêtes hélicoïdales.

**Remarque(s):**

Les valeurs indicatives d'utilisation sont valables pour les fraises 215800, 215803, 215850, 215853 et 215870.

Pour  $a_e = 0,3 \times D$  /  $a_p$  max = 4,8 mm.

## Description technique

Type	INOX
Avance $f_z$ par dent	0,12 mm
Rayon d'angle	2 mm
Code ISO plaquette	APMT 100320 TR
Nuance	HB7635
Type d'outils	Carbure

Épaisseur plan de travail	3,5 mm
Type de produit	Plaquette pour fraisage

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	moyennement adaptée	700 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	600 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	180 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	160 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	150 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	130 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	110 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	50 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		