

Garant**Fraise carbure monobloc, non revêtu, Ø e8 DC: 4mm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 202810 4 |
| GTIN | 4045197662620 |
| Classe d'article | 11X |

Description**Exécution:**

Double angle de dépouille latérale.

Description technique

| | |
|---|---------------------------------|
| Largeur du chanfrein de bec à 45° | 0,04 mm |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,02 mm |
| Type de queue | HA |
| Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,023 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Ø dents D_c | 4 mm |
| Ø queue D_s | 4 mm |
| Longueur totale L | 75 mm |
| Longueur de coupe L_c | 16 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Tolérance Ø nominal | e8 |
| Angle d'hélice | 35 degré |
| Angle du chanfrein de bec | 45 degré |
| Revêtement | non revêtu |

| | |
|---|---------------------------|
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | N |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,3×D pour le contournage |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 140 m/min | N |
| Alu > 10% Si | moyennement adaptée | 105 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 60 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 55 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 35 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | P |
| Acier < 55 HRC | moyennement adaptée | 25 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | M |
| Fonte GG(G) | adaptée | 55 m/min | K |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | moyennement adaptée | | |