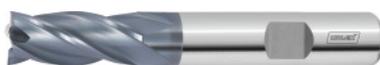




Fraise carbure monobloc, TiAlN, Ø h10 DC: 6mm



Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 202760 6 |
| GTIN | 4045197118035 |
| Classe d'article | 12X |

Description

Exécution:

Dépouille excentrée.

Sans chanfrein d'angle de coupe à 45°.

Description technique

| | |
|---|---------------------------------|
| Type de queue | HB |
| Ø dents D_c | 6 mm |
| Nombre de dents Z | 4 |
| Avance f_z pour le dressage dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,033 mm |
| Avance f_z pour le rainurage dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,03 mm |
| Ø queue D_s | 6 mm |
| Longueur totale L | 58 mm |
| Longueur de coupe L_c | 16 mm |
| Direction de l'approche | Horizontal, oblique et vertical |
| Queue | DIN 6535 HB avec h6 |
| Tolérance Ø nominal | h10 |
| Angle d'hélice | 30 degré |
| Angle du chanfrein de bec | 90 degré |
| Revêtement | TiAlN |

| | |
|---|--|
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Norme | Norme usine |
| Type | H |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | 0,3×D pour le dressage |
| Largeur de passe a_e pour le fraisage | Profondeur de coupe rainure pleine 1×D |
| Arrosage interne | non |
| Bague de couleur | Sans |
| Type de produit | Fraise à dresser |

Données utilisateur

| | Adéquation | V_c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|-----------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 280 m/min | N |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 100 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 60 m/min | P |
| Acier < 55 HRC | moyennement adaptée | 35 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 60 m/min | M |
| Fonte GG(G) | adaptée | 90 m/min | K |
| Uni | moyennement adaptée | | |
| av. arrosage max. | Adapté | | |
| av. arrosage min. | Moyennement adapté | | |
| à sec | Moyennement adapté | | |
| Air | Moyennement adapté | | |