

**Garant****SCLT 05T104, HU7810, Type: ALU**

## Données de commande

N° commande	216465 ALU
GTIN	4045197552785
Classe d'article	21A

## Description

SCLT 05T104 ALU Rayon d'angle: 0,4 mm  
Avance  $f_z$  par dent: 0,08 – 0,18 mm

## Description technique

Avance $f_z$ par dent	0,08 – 0,18 mm
Type	ALU
Rayon d'angle	0,4 mm
Code ISO plaquette	SCLT 05T104
Nuance	HU7810
Type d'outils	Carbure
Nombre de changements/dents	4
Type de produit	Plaquette pour fraisage

**Données utilisateur**

	<b>Adéquation</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>Code ISO</b>
Alu Plastiques	adaptée	1000 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	700 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
à sec	moyennement adaptée		